

HG POWER GLUE SCHWEISS-GEL



SCHWEISS-GEL ist ein schnellhärtender, einkomponentiger und lösemittelfreier Industrieklebstoff. Dieser Klebstoff härtet durch Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu einem dauerelastischen Elastomer aus. Seine spezifische Entwicklung richtet sich gezielt an den Industriesektor, insbesondere für Anwendungen, bei denen hohe Festigkeiten und Kräfte unerlässlich sind. Das SCHWEISS-GEL ist wasserfest und auf praktisch allen Materialien anwendbar.

ÜBERSICHT IHRER VORTEILE

- + Superschnell und ultrastark:** Erzielt blitzschnelle Aushärtung für stabile Verbindungen auf nahezu allen Materialien – sei es drinnen oder draußen.
- + Klar wie Glas:** Selbst die kleinsten Klebeflächen werden transparent und bombenfest verbunden, sodass nichts mehr zu sehen ist.
- + Einfach anzuwenden – ob zu Hause oder unterwegs.** Reparaturen spielend leicht wie ein Profi durchführen ohne handwerkliches Geschick.
- + Zeit-, Geld- und Nervensparfaktor PUR**
- + Langanhaltende Leistung:** Bei kühler Lagerung bleibt der Kleber über Jahre hinweg einsatzbereit, ohne auszutrocknen oder zu verklumpen.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Ethyl-2-Cyanacrylat / Klebstoff
Farbe	transparent
Konsistenz	hochviskos, flüssig
Aushärtung	feuchtevernetzend
Mechanische Eigenschaften	semistrukturell
Dichte	1,06 g/cm ³
Flammpunkt	82,5 °C
Haltbarkeit	Bei ungeöffneter Originalverpackung, kühler und trockener Lagerung, < 20 °C, ist das Produkt max. 9 Monate nach der Herstellung haltbar.
Viskosität	600 mPa·s bis 1.500 mPa·s 158 1/s; Kegel-Platte; 20 °C
Aushärtegeschwindigkeit	1 – 4 s EPDM 20 – 40 s Stahl 5 – 7 s Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer (ABS)
Gebrauchstemperatur	ca. -55 / +95 °C

Lösungsmittelbeständigkeit	
- Alkohol	+++
- aliphatische Kohlenwasserstoffe (Alkane)	++-
- aromatische Kohlenwasserstoffe	++-
- Ester (aliphatisch)	---
- halogenierte Kohlenwasserstoffe	---
- Keton	---
- schwache wässrige Säuren	+++
- konzentrierte Säuren	--
- schwache wässrige Laugen	+++
- konzentrierte Laugen	---
- Wasser	++-

HG POWER GLUE SCHWEISS-GEL

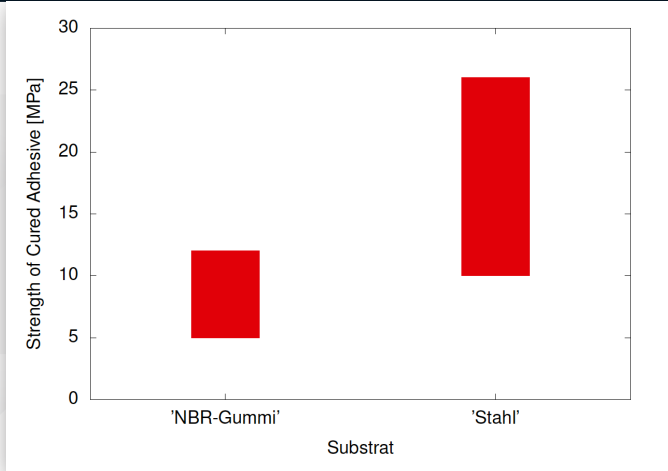
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

- Die Oberflächen sollen trocken, sauber und fettfrei sein.
- Den Klebstoff auf nur eine Seite der Oberflächen aufbringen.
- Den Liquid Booster auf der anderen Seite aufpinseln.
- Nur so viel auftragen, dass nach dem Zusammendrücken eine dünne Filmschicht zurückbleibt.
- Die Teile sollten so lange fixiert und zusammengedrückt werden, bis der Klebstoff eine gewisse Handlingsfestigkeit erreicht hat.
- Die maximale Festigkeit wird normalerweise nach 24 Stunden erreicht.
- Der Klebstoff sollte vor Belastung vollständig aushärten.

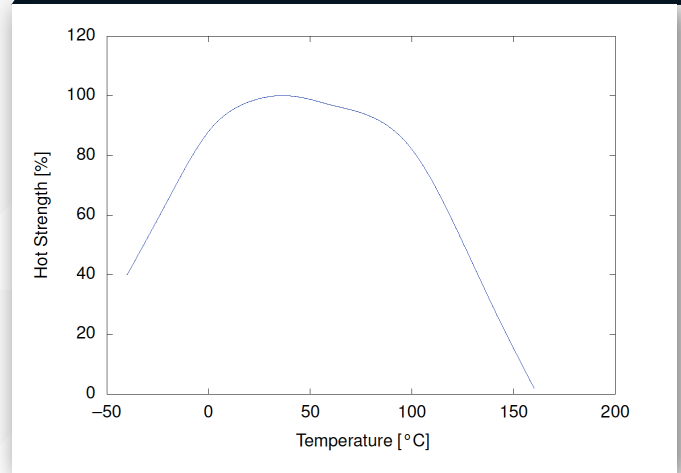
ANWENDUNGEN

- + Das Schweiß-Gel ist geeignet für Kunststoff, Metall, Polyester, Glas, Holz, Gummi, Stein, Leder, Porzellan, GFK, Carbon und vieles mehr.
- + Anwendungsfelder: Montage und Reparatur, Electronics, Automobilindustrie, Bauanwendungen, Industrieanwendungen, Transportindustrie
- + Nicht geeignet für: Mauerwerk, Stoffe, Pappe und Jeans. Für Kunststoffe wie PE, PP oder Silikon wird zusätzlich der HG Primer (Haftvermittler) benötigt.

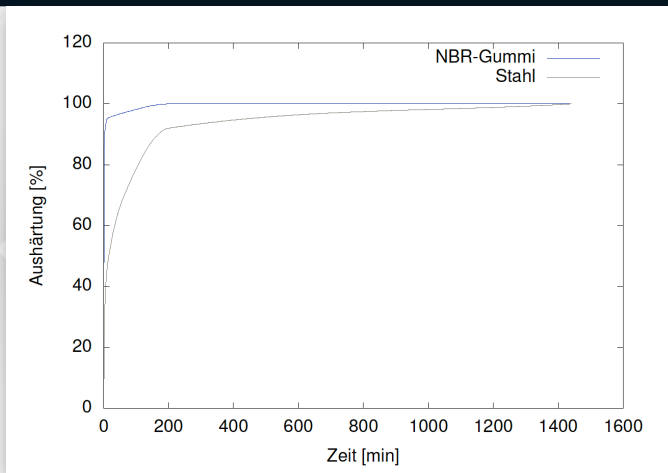
FESTIGKEITEN DES AUSGEHÄRTETEN KLEBSTOFFS



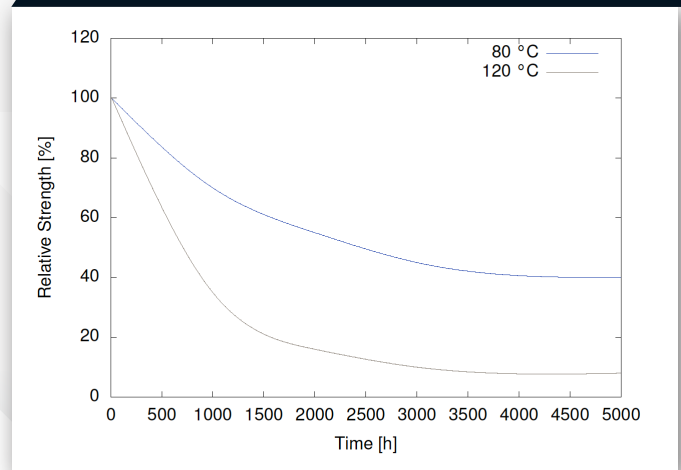
HOT STRENGTH (%RT FESTIGKEIT, GETESTET BEI TEMPERATUR)



ZEIT BIS ZUR VOLLSTÄNDIGEN AUSHÄRTUNG



ALTERUNG AN STAHL (GETESTET BEI 20°C)



BESTÄNDIGKEITEN NACH WECHSELKLIMALAGERUNG

